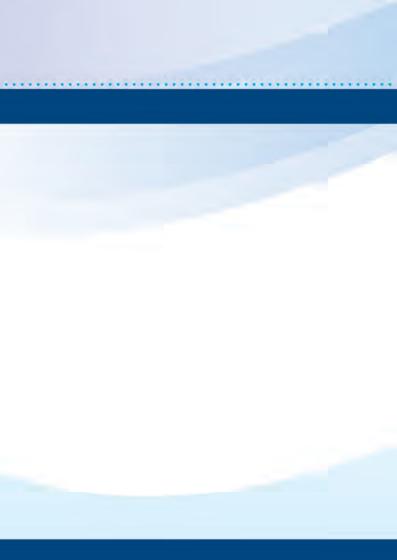


CATALOGO PRODOTTI

SPECIALISTI NEL NOLEGGIO DI SOLUZIONI PER IL CONTROLLO CLIMATICO

noloclimat.it 0331 556021







INDICE

1.	I NOSTRI SERVIZI	3
2.	RISCALDAMENTO	4
	Riscaldatori elettrici	11
	Riscaldatori a gas	22
	Riscaldatori a gasolio	27
	Serbatoi gasolio	36
	Generatori	40
3.	CALDAIE	41
	Caldaie elettriche	44
	 Caldaie a gasolio/gas 	48
4.	DEUMIDIFICATORI	55
	 Deumidificatori refrigeranti 	62
	 Deumidificatori essiccanti 	67
5.	UMIDIFICATORI	71
	 Umidificatori 	72
6.	CONDIZIONATORI	74
	 Condizionatori con tubo di scarico 	80
	 Condizionatori split 	86
	 Condizionatori rooftop 	90
	Raffrescatori evaporativi	93
7.	CHILLER	99
	Chiller e pompe di calore	105
	Gruppi frigoriferi	122
	 Unità di trattamento aria 	128
	Pompe esterne	136
	Scambiatori di calore	137
8.	VENTILATORI	138
	 Ventilatori 	141
	 Ventilatori industriali 	143
	• Estrattori d'aria	146
9.	LESSICO	151



CHI SIAMO

Benvenuti da Nolo Climat, azienda italiana specialista nel noleggio di soluzioni professionali per il controllo della temperatura e dell'umidità.

La nostra priorità è quella di garantirvi un servizio impeccabile e di fornirvi le migliori attrezzature a prezzi competitivi.

Nolo Climat vi offre la più ampia gamma di condizionatori portatili, chiller, pompe di calore, caldaie, riscaldatori, deumidificatori e umidificatori, ventilatori ed estrattori d'aria.

Grazie ad un'esperienza pluriennale siamo in grado di rispondere alle richieste provenienti da ogni tipo di settore. Qualunque sia la vostra applicazione, in caso di emergenze o per manutenzioni programmate, il nostro team di esperti sarà grado di proporvi la soluzione più appropriata.

Nolo Climat fa parte del gruppo Andrews Sykes PLC, leader del noleggio specialistico nel Regno Unito, dove conta oltre 30 depositi. Andrews Sykes opera in gran parte d'Europa e nel Medio Oriente tramite la presenza di diverse sedi.

Questo nuovo catalogo è stato pensato come un utile strumento di lavoro. Troverete tutta la nostra gamma di prodotti oltre a consigli tecnici e pratici.

Siamo sempre a disposizione per garantire la vostra piena soddisfazione.

Alessandro Sisti

Direttore Generale Nolo Climat

Nolo Climat vi propone:

- un'ampia gamma di prodotti moderni e rispettosi dell'ambiente;
- consulenza professionale sulla potenza e sul tipo di materiale richiesto;
- tariffe flessibili calcolate sulla durata del noleggio;
- · copertura nazionale;
- un servizio tecnico in caso di guasto, operativo 24 ore su 24, 7 giorni su 7 e
- · 365 giorni l'anno;
- il co-sviluppo delle nostre apparecchiature in collaborazione con i migliori fornitori, garantendovi qualità, affidabilità e semplicità d'uso;
- attrezzature ad alte prestazioni e soluzioni chiavi in mano.



RISCALDAMENTO

2

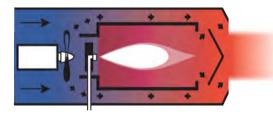
I nostri riscaldatori sono adatti a numerosi settori di attività (edilizia, industria, eventi, servizi...), e forniscono un calore efficiente e regolabile, garantendovi un clima di lavoro sereno. Sono un'ottima soluzione antigelo durante l'inverno - permettendo l'asciugatura controllata di ambienti e materiali soggetti ad umidità - e possono essere installati rapidamente in caso di guasto o manutenzione dei vostri impianti.

In base al funzionamento e al combustibile utilizzato, distinguiamo i seguenti tipi di riscaldatori: riscaldatori a combustione diretta, riscaldatori a combustione indiretta (entrambi alimentati a gasolio o a gas) e riscaldatori elettrici.

I modelli della nostra flotta rispondono a tre requisiti fondamentali: sicurezza, prestazioni e durata.

Riscaldatori a combustione diretta

In un riscaldatore diretto, il combustibile viene nebulizzato, acceso e bruciato nella camera di combustione; allo stesso tempo l'aria fredda viene risucchiata all'interno tramite un elettroventilatore. Surriscaldandosi, l'aria viene convogliata verso l'esterno passando attraverso la camera di combustione.



In questo processo si parla di efficienza al 100% poiché tutto il calore prodotto viene effettivamente rilasciato nello spazio da riscaldare.

Tuttavia, oltre al calore, i riscaldatori diretti rilasciano nell'ambiente anche i gas di combustione, per questo motivo non sono adatti a locali chiusi senza una buona ventilazione - soprattutto in presenza di persone o animali. Inoltre, data la produzione di molta umidità, il riscaldamento diretto non è utilizzabile nei processi di essiccazione.

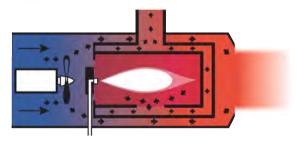
Le possibili applicazioni sono numerose, ad esempio: fabbriche, lavori all'aperto (lavori di terra), magazzini, piattaforme logistiche, serre e depositi per lo stoccaggio di prodotti agricoli.



RISCALDAMENTO

Riscaldatori a combustione indiretta

Per ottenere grandi quantità di aria calda e secca senza la presenza di gas di combustione, viene utilizzato un sistema di riscaldamento più sofisticato, il riscaldamento indiretto. L'aria esterna viene interamente separata dalla camera di combustione e si riscalda perché viene condotta lungo la sua superficie. Una ventola spinge infine l'aria calda nell'ambiente da riscaldare. In questi modelli l'aria non entra mai a contatto con i gas della camera di combustione, i quali vengono eliminati direttamente all'esterno attraverso una canna fumaria.



I riscaldatori indiretti sono ideali per spazi molto ampi, specialmente dove la ventilazione è limitata, vi sono persone o materiali infiammabili. Essi possono utilizzare condotti per distribuire il calore in modo ottimale in uno o più locali, o per riscaldare luoghi più difficili da raggiungere. La temperatura dell'ambiente può essere controllata tramite un termostato. Esempi tipici di applicazioni sono: cantieri edili, tensostrutture, padiglioni, impianti di produzione, cantieri navali e magazzini.

Riscaldatori elettrici

I riscaldatori elettrici forniscono riscaldamento rapido, affidabile ed economico per un'ampia gamma di applicazioni. Tra queste vi sono ospedali, uffici, cantieri, tendoni, magazzini, officine, garage, ecc. L'aria prodotta è perfettamente asciutta e pulita; questi modelli, infatti, non producono gas di scarico e sono particolarmente adatti per un riscaldamento duraturo che non richiede una speciale supervisione.



È molto comune anche queste unità vengano utilizzate in combinazione con deumidificatori e ventilatori in processi di essiccazione di edifici e materiali.



RISCALDAMENTO

Calcolo del fabbisogno termico

Per calcolare il fabbisogno termico è necessario conoscere:

- 1. la temperatura ambiente desiderata;
- 2. la temperatura attuale;
- 3. il volume totale del locale da riscaldare;
- 4. il valore medio di isolamento dell'edificio da riscaldare (fattore K).

Fattore K

Buon isolamento: K = 1,2 Isolamento medio: K 2,2 Scarso isolamento: K = 3 Quasi nessun isolamento: K = 4

Per un calcolo rapido e globale del fabbisogno termico (Q), è possibile utilizzare la formula matematica riportata di seguito:

Q = Volume x Differenziale di temperatura desiderato x Fattore K \times 1,18 = Watt necessari (dividere per 1000 per ottenere i kilowatt)

Nota: quando l'aria viene fatta ricircolare, il fabbisogno termico può essere ridotto fino al 25%

Esempio di calcolo del riscaldamento richiesto

Volume del locale: 1000 m³ Temperatura esterna: -5°C Scarso isolamento: K = 3

Temperatura ambiente desiderata: +12°C

Q = 1000 m³ x 17°C x 3 x 1,18 = 60180 Watts Q = 60180 / 1000 = 60,18 kW

Riscaldamento di tensostrutture

Per il calcolo del fabbisogno termico delle tensostrutture, visti i numerosi fattori da prendere in considerazione (periodo dell'anno, vento, esposizione, ecc.), è consigliato consultare direttamente i nostri esperti.

Posizionamento dei nostri riscaldatori

Quando si posizionano dei riscaldatori mobili è importante che il ventilatore abbia spazio sufficiente per aspirare l'aria. Il flusso d'aria calda che esce dall'apparecchio deve essere diretto verso la zona che richiede calore. Quando si utilizzano più riscaldatori, i dispositivi devono essere posizionati in modo tale che i flussi d'aria non si sovrappongano. I riscaldatori a combustione indiretta ed alcuni riscaldatori elettrici possono essere installati anche all'esterno; l'aria riscaldata verrà poi trasferita nel locale attraverso una canalizzazione flessibile. Se la temperatura dell'aria esterna è notevolmente inferiore alla temperatura dell'aria all'interno, questo ridurrà la potenza termica dell'attrezzatura.

Installazione interna o esterna

I riscaldatori con capacità superiora a 100 KW sono spesso collocati all'esterno a causa delle loro grandi dimensioni. In questo caso, il calore viene trasportato all'interno attraverso condotti flessibili. Uno dei principali svantaggi di un riscaldatore installato all'esterno è che richiede molta più energia (e quindi carburante) per garantire la stessa potenza termica.

Un riscaldatore interno ricircola e utilizza aria già riscaldata, mentre uno esterno riscalda l'aria esterna (più fredda) e poi la soffia all'interno. È quindi logico che un riscaldatore installato all'esterno abbia bisogno di molto più tempo per ottenere la temperatura desiderata rispetto a un riscaldatore interno.



RISCALDAMENTO

Per questo motivo, alcuni riscaldatori della nostra flotta sono compatti, e possono passare attraverso la maggior parte delle porte. Inoltre, c'è la possibilità di fornire un riscaldatore esterno con un tubo flessibile, in modo che possa ricircolare anch'esso l'aria già riscaldata. In questo modo è possibile ridurre i costi energetici.

Gestione del carburante

Da Nolo Climat offriamo un servizio completo di gestione del carburante su tutta la nostra gamma di riscaldatori e caldaie a noleggio. Forniamo gasolio e serbatoi di differenti capacità, ed un servizio di monitoraggio costante da parte di un tecnico, il quale organizzerà un rifornimento in caso di bisogno. I nostri serbatoi a doppia parete sono conformi agli standard ambientali e alle normative in vigore.

Consumi energetici

I riscaldatori elettrici sono spesso richiesti per la loro facilità d'uso e perché forniscono aria calda, secca e pulita. Soprattutto in locali con un volume fino a 500 m³, i riscaldatori elettrici sono un'ottima fonte di calore che può essere noleggiata a prezzi interessanti. Tuttavia, bisogna sempre tenere presente che un apparecchio elettrico consuma più energia di qualsiasi altro riscaldatore. Per volumi maggiori, si consiglia l'utilizzo di modelli a gasolio o a gas.









Capacità di riscaldamento nominale Portata d'aria (max) Volume medio riscaldabile Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (l. x P.x H)

Peso
Dimensioni (L x P x H)
Controllo
Consumi medi

3 kW 250 m

250 m³/h 67,6 m³ 220V 50Hz 16 Amps (civile o CEE) 50,6 dB(A) a 1 metro 11 kg 320 x 260 x 360 mm Manuale o con termostato 3 kW/h







Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi

6-9-12 kW

600 m³/h 314 m³

400V 50Hz

32 Amps 5p

56,6 dB(A) a 1 metro

25 kg

600 x 360 x 450 mm

Manuale / Termostato opzionale

6-12 kW/h





Capacità di riscaldamento nominale Portata d'aria (max) Volume medio riscaldabile Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso

Dimensioni (L x P x H) Controllo Consumi medi

9-13,5-18 kW

1500 m³/h 484 m³ 400V 50Hz 32 Amps 5p 61 dB(A) a 1 metro 32 kg 470 x 410 x 580 mm

Manuale / Termostato opzionale 9-18 kW/h







Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max) Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x W x H) Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Consumi medi

21-42 kW

4500 m³/h 1200 m³

400V 50Hz 63 Amps 5p

68,7 dB(A) a 3 metri

120 kg

1360 x 630 x 950 mm 32 metri

450 mm

Manuale / Termostato opzionale

21-42 kW/h

RISCALDATORE ELETTRICO AD OLIO



1,1 - 2,5 kW

Capacità di riscaldamento nominale Volume medio riscaldabile Alimentazione elettrica Tipo di presa Peso Dimensioni (L x P x H) Controllo

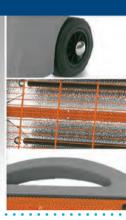
Consumi medi

60.4 m³ 220V 50Hz 16 Amps (civile) 15 kg 500 x 170 x 670 mm Termostato integrato 1,1 - 2,5 kW/h



RISCALDATORE A INFRAROSSI - QUARZO





Capacità di riscaldamento nominale Volume medio riscaldabile Alimentazione elettrica

Tipo di presa Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo Consumi medi

1,5 - 3 kW

 72 m^{3}

220V 50Hz 16 Amps (CEE)

20 kg

505 x 477 x 906 mm Manuale

1.5 - 3 kW/h

RISCALDATORE ELETTRICO - GE 36K









Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile Alimentazione elettrica

Tipo di presa Peso

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Consumi medi

18 - 27 - 36 kW

1600 m³/h (15°C)

2250 m³/h (110°C) 1000 m³

400V 50Hz 63 Amps 5p

65 kg

1000 x 500 x 740 mm

15 metri

300 mm

Manuale / Termostato opzionale

18 - 36 kW/h







Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max) Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Consumi medi

3 kW

200 m³/h

67,6 m³

220V 50Hz

16 Amps (civile o CEE)

44 dB(A) a 1 metro

10,5 kg

395 x 332 x 310 mm 3 metri

100 mm

Termostato integrato

3 kW/h





Capacità di riscaldamento nominale Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Consumi medi

4,5 - 9 kW

450 m³/h 241 m³

400V 50Hz

16 Amps 5p

57 dB(A) a 1 metro

19 kg

670 x 320 x 310 mm

3 metri

120 mm

Termostato integrato

4,5 - 9 kW/h







Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Consumi medi

9 - 18 kW

900 m³/h

483 m³

400V 50Hz 32 Amps 5p

62 dB(A) a 1 metro

28 kg

980 x 515 x 480 mm 5 metri

150 mm

Termostato integrato

9-18 kW/h

Tutti i nostri riscaldatori elettrici sono dotati di apposita spina. Per le specifiche dei modelli trifase, fare riferimento alle rispettive pagine prodotto.

Prolunghe elettriche sono disponibili in diverse misure e voltaggi.

La nostra gamma DE può essere richiesta con cronotermostati.

La gamma CT può essere richiesta con tubi aria fino a 5 metri di lunghezza a seconda della macchina.

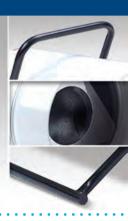
Generatori e quadri di distribuzione sono disponibili per tutte le applicazioni.

Nolo Climat può anche fornire soluzioni di telemetria per permettere il controllo remoto e la registrazione delle temperature (soluzione particolarmente indicata nei test di carico elettrico).



RISCALDATORE A GAS DIRETTO - G33 DV





Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H) Controllo

Combustibile

Consumi

Pressione max d'esercizio

37,92 kW

1045 m³/h 923 m³

220V 50Hz

16 Amps (CEE)

79 dB(A) a 1 metro

13 kg

610 x 325 x 515 mm

Manuale GPL

2,95 kg/h

1.5 bar

RISCALDATORE A GAS DIRETTO - G48 DV





Capacità di riscaldamento nominale Portata d'aria (max) Volume medio riscaldabile Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Controllo Combustibile

Pressione max d'esercizio

Consumi

1250 m³/h 1100 m³ 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 63 dB(A) a 5 metri 13,6 kg 575 x 277 x 511 mm Manuale GPL 1,44 - 2,98 kg/h 1,5 bar



RISCALDATORE A GAS DIRETTO - G80 DV



Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo Combustibile

Combustibil

Consumi

Pressione max d'esercizio

82,43 kW

2190 m³/h 1930 m³

1930 1113

220V 50Hz

16 Amps (CEE)

77 dB(A) a 1 metro

25 kg

878 x 450 x 579 mm

Manuale GPL

6,4 - 7,2 kg/h

2 bar

RISCALDATORE A GAS DIRETTO - G81 DV





Capacità di riscaldamento nominale Portata d'aria (max) Volume medio riscaldabile Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Controllo

Consumi

Combustibile

Pressione max d'esercizio

81 kW

2100 m³/h 1900 m³ 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 71 dB(A) a 5 metri 34 kg

1050 x 540 x 530 mm Manuale **GPL**

3,9 - 5,6 kg/h 1.5 bar



RISCALDATORE A GAS INDIRETTO - IG 65



Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Combustibile

Consumi

Camino scarico fumi

65 kW

4460 m³/h

1625 m³

220V 50Hz

16 Amps (CEE)

72 dB(A) a 1 metro

230 kg

1580 x 730 x 1300 mm

24 metri

450 mm

Manuale / Termostato opzionale

Gas

4,6 kg/h

RISCALDATORE A GASOLIO DIRETTO - TORNADO





Capacità di riscaldamento nominale Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile Alimentazione elettrica

Tipo di presa Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H) Controllo

Combustibile

Consumi

Capacità serbatoio

Autonomia

69 kW

2500 m³/h

2500 m³

220V 50Hz

16 Amps (CEE)

71 dB(A) a 1 metro

58 kg (vuoto); 123 kg (pieno)

1200 x 555 x 860 mm

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio 5.5 l/h

65 litri

12 ore per pieno



RISCALDATORE A GASOLIO INDIRETTO - ID 35







Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max) Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Tubo aria Controllo Combustibile

Consumi

Capacità serbatoio

Autonomia

Camino scarico fumi

24,8 kW

1450 m³/h 600 m³ 220V 50Hz

16 Amps (CEE)

75 dB(A) a 1 metro

58 kg (vuoto); 98 kg (pieno)

1250 x 490 x 690 mm 8 metri x 300 mm (diametro)

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio 2,4 I/h

40 litri

16 ore per pieno

RISCALDATORE A GASOLIO INDIRETTO - ID 65



Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Combustibile

Consumi

Camino scarico fumi

65 kW

4460 m³/h

1625 m³

220V 50Hz

LL0 V 3011L

16 Amps (CEE)

72 dB(A) a 1 metro

230 kg

1580 x 730 x 1300 mm

24 metri

450 mm

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio

6,5 l/h



RISCALDATORE A GASOLIO INDIRETTO - ID 85







Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Peso

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Combustibile

Consumi

Capacità serbatoio

Autonomia

Camino scarico fumi

83,9 kW

4500 m³/h

2100 m³

220V 50Hz

16 Amps (CEE)

121 kg

1680 x 690 x 938 mm

30 metri 450 mm

450 mm

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio 7,7 I/h

100 litri

13 ore per pieno

RISCALDAMENTO

RISCALDATORE A GASOLIO INDIRETTO - FH 111 DV



Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Combustibile

Consumi

Camino scarico fumi

110 kW

8000 m³/h

2440 m³

220V 50Hz

16 Amps (CEE)

79 dB(A) a 1 metro

350 kg

2330 x 780 x 1340 mm

40 metri

450 mm

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio 10.9 I/h



RISCALDATORE A GASOLIO INDIRETTO - EVENT 150



Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Combustibile

Consumi

Camino scarico fumi

145 kW

12000 m³/h

3200 m³

220V 50Hz 16 Amps (CEE)

67 dB(A) a 2 metri

310 ka

2600 x 890 x 1360 mm 25 metri

600 mm

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio

11,5 l/h - 1,6 kW/h

RISCALDAMENTO

RISCALDATORE A GASOLIO INDIRETTO - FH 185 DV



Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Combustibile

Consumi

Camino scarico fumi

200 kW

15000 m³/h

4204 m³

400V 50Hz

32 Amps 5p

82 dB(A) a 1 metro

428 kg

2710 x 910 x 1520 mm

40 metri

600 mm

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio 18 I/h



RISCALDATORE A GASOLIO INDIRETTO - FH 2000S





Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Combustibile

Consumi

Camino scarico fumi

200 kW

12000 m³/h

4108 m³ 400V 50Hz

16 Amps 5p

76,5 dB(A) a 1 metro

545 kg

2400 x 800 x 1370 mm

40 metri

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio 18.2 I/h

RISCALDAMENTO

RISCALDATORE A GASOLIO INDIRETTO - FH 4000



Capacità di riscaldamento nominale

Portata d'aria (max)

Volume medio riscaldabile

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Lunghezza tubo aria (max)

Diametro tubo aria

Controllo

Combustibile

Consumi

Camino scarico fumi

383 kW

24000 m³/h

8457 m³

400V 50Hz

32 Amps 5p

76,5 dB(A) a 1 metro

1300 kg

3850 x 1200 x 2015 mm

40 metri

600 mm x 2

Manuale / Termostato opzionale

Gasolio 38 I/h

1 metro x 300 mm (diametro)



SERBATOIO GASOLIO - 90 LITRI



Capacità
Dimensioni (L x P x H)
Peso
Carburante
Mobilità

90 litri 600 x 500 x 1000 mm* 57 kg (vuoto); 147 kg (pieno) Gasolio Su ruote

SERBATOIO GASOLIO - 995 / 2000 LITRI





Capacità Dimensioni (L x P x H)

Peso

Carburante

Mobilità

Indicatore di livello

Capacità

Dimensioni (L x P x H)

Peso

Carburante

Mobilità

Indicatore di livello

995 litri

1610 x 1240 x 1290 mm*

449 kg (vuoto); 1449 kg (pieno)

Gasolio

Muletto / Gru

Sì

2000 litri

2225 x 1250 x 1540 mm*

672 kg (vuoto); 2672 kg (pieno)

Gasolio

Muletto / Gru

Sì

^{*}Le dimensioni, il peso e il colore dei serbatoi possono variare. Consultate i nostri esperti in caso di esigenze specifiche



SERBATOIO GASOLIO - 3000 LITRI



Capacità Dimensioni (L x P x H)

Peso

Carburante Mobilità

Indicatore di livello

3000 litri

2470 x 1245 x 1845 mm*

1000 kg (vuoto); 4000 kg (pieno)

Gasolio

Muletto / Gru

Sì

*Le dimensioni, il peso e il colore dei serbatoi possono variare. Consultate i nostri esperti in caso di esigenze specifiche

RISCALDATORI INDIRETTI - ACCESSORI

La maggior parte dei riscaldatori indiretti richiede condotti flessibili per dirigere l'aria calda verso le zone richieste.

È essenziale che la lunghezza e il diametro dei condotti siano calcolati con precisione per consentire il corretto riscaldamento dell'aria nelle nostre unità. È inoltre importante evitare di piegare i condotti per mantenere la massima portata d'aria.

Altri accessori includono:

- · cronotermostati;
- · riduzioni a Y:
- · cinghie per tubi;
- · tubi connessione gasolio;
- · prolunghe elettriche.





GENERATORI



Oltre al noleggio di riscaldatori, caldaie, condizionatori, chiller, pompe di calore, deumidificatori e ventilatori, su richiesta possiamo proporvi soluzioni complete che includono generatori e quadri di distribuzione.

I generatori sono completamente silenziati e verranno corredati, se necessario, da serbatoi per il gasolio. I nostri quadri di distribuzione includono i trasformatori e il cablaggio.

Offriamo apparecchiature a risparmio energetico in grado di soddisfare tutte le vostre esigenze. Il nostro team è a vostra disposizione 24 ore su 24, 7 giorni su 7, per aiutarvi a determinare la configurazione più adatta alle vostre applicazioni.

Le nostre caldaie sono adatte a molti settori di attività (edilizia, pubblica amministrazione, industria, servizi ed eventi). L'intera gamma permette di fornire contemporaneamente riscaldamento e acqua calda sanitaria. In caso d'emergenza, l'installazione verrà effettuata dai nostri esperti 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana, 365 giorni l'anno. Le caldaie Nolo Climat soddisfano i requisiti fondamentali di sicurezza, efficienza e durata di vita

Le nostre caldaie possono essere collegate molto rapidamente a tutti gli impianti fissi dei clienti, fornendo riscaldamento e grandi volumi di acqua calda sanitaria.

La gamma include caldaie elettriche da 3 a 80 kW, e caldaie in container a gas e a gasolio da 100 a 1500 kW.

Disponiamo inoltre di una vasta gamma di accessori, tra i quali: fan coils e unità di trattamento aria, scambiatori di calore, tubi acqua, attacchi filettati, serbatoi e tubi per il carburante. Inoltre, possiamo offrirvi un servizio di gestione e rifornimento del gasolio per tutta la durata del noleggio.



CALDAIE

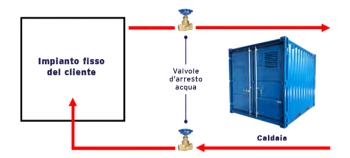
Le nostre caldaie sono una soluzione efficace per una vasta gamma di applicazioni che richiedono acqua calda sanitaria e riscaldamento. Possono essere abbinate a fan coils e unità di trattamento aria per fornire aria calda a temperatura controllata in una moltitudine di situazioni.



Proponiamo l'installazione di caldaie accoppiate a scambiatori di calore a piastre quando bisogna ottenere lo scambio di energia termica tra due fluidi aventi temperature diverse, senza che essi entrino in contatto fra di loro.



Le caldaie possono essere utilizzate per manutenzioni programmate o in caso di guasto su un impianto esistente.





CALDAIA ELETTRICA 3/6/9 KW



Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica Tipo di presa

Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Temperatura acqua calda
Mandata riscaldamento
Ritorno riscaldamento
Consumi medi
Mobilità

3/6/9 kW 220V 50Hz 16 Amps (CEE) a 3 kW 32 Amps (CEE) a 6 kW 63 Amps (CEE) a 9 kW 35 dB(A) a 10 metri 50 kg 600 x 550 x 1100 mm da 30°C a 90°C 1" Storz 1" Storz 3/9 kW/h Su ruote

DAIE

CALDAIA ELETTRICA 7/14/22 KW









Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Temperatura acqua calda Mandata riscaldamento Ritorno riscaldamento Consumi medi Mobilità 7/14/22 kW 400V 50Hz 63 Amps 5p 35 dB(A) a 10 metri 50 kg 600 x 550 x 1100 mm da 30°C a 90°C 1" Storz 1" Storz 7-22 kW/h Su ruote



CALDAIA ELETTRICA 18/36 KW



Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Temperatura acqua calda Mandata riscaldamento Ritorno riscaldamento Consumi medi Mobilità 18 / 36 kW 400V 50Hz 63 Amps 5p 35 dB(A) a 10 metri 60 kg 600 x 550 x 1100 mm da 30°C a 90°C 1" Storz 1" Storz 18 - 36 kW/h Su ruote

CALDAIA ELETTRICA IN CONTAINER - 80 KW





Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Consumi medi
Temperatura acqua calda
Mandata riscaldamento
Ritorno riscaldamento

Potenza di riscaldamento

80 kW 400V 50Hz 125 Amps 5p 30 dB(A) a 10 metri 1030 kg 2200 x 1570 x 2420 mm 48,5 kW/h da 25°C a 90°C 1" Storz 1" Storz



CALDAIA MOBILE CARRELLATA - 100 KW





-2

Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica

Tipo di presa Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Carburante

Consumi massimi Capacità serbatoio

Autonomia

Temperatura acqua calda Mandata riscaldamento

Ritorno riscaldamento

Gasolio 9 I/h 98 Iitri

100 kW

220V 50Hz

16 Amps (CEE)

60 dB(A) a 3 metri 705 kg (senza gasolio)

2700 x 1600 x 2000 mm

98 litri 11 ore

da 20°C a 80°C

1" Storz 1" Storz

CALDAIE

CALDAIA A GASOLIO/GAS - 100 KW









Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Carburante

Consumi massimi

Consumi medi

Temperatura acqua calda Mandata riscaldamento Ritorno riscaldamento 220V 50Hz
16 Amps (CEE)
45 dB(A) a 10 metri
1700 kg
2200 x 1550 x 2400 mm
Gasolio, metano o GPL
12,5 I/h (gasolio); 14,6 m³/h (gas)
6 I/h (gasolio); 10,5 m³/h (gas)
da 20°C a 90°C
1" Storz

1" Storz

100 kW



CALDAIA A GASOLIO/GAS - 270 KW



Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso

Dimensioni (L x P x H) Carburante Consumi massimi

Consumi medi Temperatura acqua calda

Mandata riscaldamento
Ritorno riscaldamento

270 kW
220V 50Hz
16 Amps (CEE)
85 dB(A) a 10 metri
3000 kg
3000 x 2400 x 2600 mm
Gasolio, metano o GPL
26 l/h (gasolio); 30,3 m³/h (gas)
8 l/h (gasolio); 14 m³/h (gas)
da 20°C a 90°C
2" Storz
2" Storz

CALDAIA A GASOLIO / GAS - 300 KW





Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Carburante Consumi massimi

Consumi medi

Temperatura acqua calda Mandata riscaldamento Ritorno riscaldamento

300 kW 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 85 dB(A) a 10 metri 2600 kg 3000 x 2400 x 2600 mm Gasolio, metano o GPL 27 I/h (gasolio); 35 m³/h (gas) 8,6 l/h (gasolio); 15,5 m³/h (gas) da 20°C a 90°C 2" Storz 2" Storz



CALDAIA A GASOLIO/GAS - 500 KW



Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max)

Peso (max

Dimensioni (L x P x H) Carburante Consumi massimi

Consumi medi

Temperatura acqua calda Mandata riscaldamento Ritorno riscaldamento 500 kW 400V 50Hz 32 Amps 5p 45 dB(A) a 10 metri

45 dB(A) a 10 metri

4000 kg

3000 x 2400 x 2600 mm Gasolio, metano o GPL

42 l/h (gasolio); 59 m³/h (gas) 15 l/h (gasolio); 26,5 m³/h (gas)

da 20°C a 90°C

3" Storz

3" Storz

CALDAIE

CALDAIA A GASOLIO/GAS - 1500 KW





Potenza di riscaldamento Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Carburante Consumi massimi

Temperatura acqua calda Mandata riscaldamento Ritorno riscaldamento

Consumi medi

1500 kW 400V 50Hz 63 Amps 5p 47 dB(A) a 10 metri 8900 kg 6058 x 2438 x 2900 mm Gasolio, metano o GPL 127 I/h (gasolio); 219 m³/h (gas) 56,3 I/h (gasolio); 97 m³/h (gas) da 20°C a 90°C 2 x 3″ Storz 2 x 3″ Storz



CALDAIE - ACCESSORI

Oltre al noleggio delle caldaie, forniamo una vasta gamma di accessori. L'attrezzatura è completamente controllata e testata prima della consegna e, in caso di bisogno, i nostri tecnici ne effettueranno la manutenzione durante tutto il periodo di noleggio.

Tubi e connessioni

Forniamo tubi flessibili, collettori e raccordi, che aiutano a completare rapidamente l'installazione delle caldaie e permettono il collegamento immediato ai sistemi dei cliente o alle unità di trattamento aria. I tubi acqua sono disponibili in lunghezze fino a 6 metri e sono dotati di attacchi rapidi. Sono generalmente progettati per l'uso fino a 100°C e per pressioni fino a 10 bar.

Scambiatori di calore

In alcune applicazioni, è consigliabile utilizzare uno scambiatore di calore a piastre tra la caldaia e il flusso dell'impianto del cliente. Questo per motivi di igiene, pressione, o necessità di riscaldare liquidi sensibili, come olii o sostanze aggressive. Possiamo collegarci agli scambiatori già presenti o fornirli noi stessi.

Serbatoi per il gasolio

A complemento delle nostre caldaie a gasolio, offriamo una vasta gamma di serbatoi e un servizio completo di gestione e rifornimento del combustibile che vi assicura la possibilità di operare 24 ore su 24. I nostri serbatoi sono disponibili con capacità da 1000 a 3000 litri (pagina 37).

Unità di trattamento aria

Quando le nostre caldaie vengono utilizzate per il riscaldamento, proponiamo un'ampia gamma di unità di trattamento aria e fan coils da 15 a 600 kW, a colonna o canalizzabili (pagina 128). Nolo Climat mette a vostra disposizione anni di esperienza nel settore della deumidificazione. Che si tratti di un intervento temporaneo o permanente per problemi di umidità in cantieri, industrie, magazzini, depositi o musei, la nostra vasta gamma di deumidificatori refrigeranti ed essiccanti ci permette di offrirvi la migliore soluzione.

Se non siete sicuri della vostra scelta, uno dei nostri specialisti potrà effettuare un sopralluogo e fornirvi un preventivo gratuito al fine di proporvi il sistema di deumidificazione più adatto.

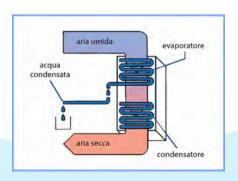
In caso di emergenza, ci occuperemo immediatamente del problema, consegnando e installando l'attrezzatura necessaria il più presto possibile.



DEUMIDIFICATORI

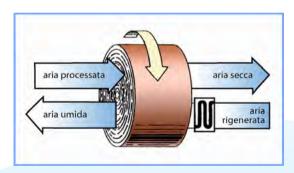
Funzionamento dei deumidificatori refrigeranti

Il modo in cui funzionano questi deumidificatori è simile al processo di condensazione su una finestra fredda. Il deumidificatore contiene un sistema di refrigerazione interno che lo rende il punto più freddo della stanza: l'aria umida, introdotta all'interno del deumidificatore. si condensa sulle resistenze e l'acqua viene raccolta in un serbatoio. Questi deumidificatori sono dispositivi autonomi che integrano un ventilatore e un circuito frigorifero. Il ventilatore aspira l'aria dall'esterno e la fa passare attraverso uno scambiatore di calore refrigerante (evaporatore). L'evaporatore raffredda l'aria, iniziando così il processo di condensazione (trasformazione dell'umidità in acqua). L'energia elettrica. l'energia recuperata dal flusso d'aria e l'energia latente del processo di deumidificazione sono combinate nel condensatore, il quale viene poi riscaldato. L'aria fredda e secca passa dall'evaporatore al condensatore prima di essere rilasciata - calda e secca - nella stanza da asciugare. L'acqua condensata viene scaricata in un serbatojo o all'esterno attraverso dei tubi.



Funzionamento dei deumidificatori essiccanti

Questi modelli utilizzano materiali assorbenti come il gel di silice per assorbire il vapore presente nell'aria. Vengono impiegati quando si deve mantenere un'umidità molto bassa, o quando il processo deve avvenire a temperature estremamente basse. Oggi, la maggior parte di questi deumidificatori ha un "rotore" formato da strati di fogli piatti e ondulati ricoperti di materiale essiccante; quando l'aria passa attraverso i canali del rotore, l'umidità viene trasferita al materiale assorbente. L'aria umida e calda viene infine scaricata all'esterno per mezzo di tubi.



I deumidificatori essiccanti sono utilizzati quando:

- si deve raggiungere un'umidità relativa estremamente bassa (< 40%);
- la temperatura dell'ambiente da deumidificare è molto bassa (< -5°C);
- · l'unità deve essere incanalata nel locale da deumidificare;
- un basso punto di rugiada è essenziale (ad esempio per il rivestimento di un serbatoio).



DEUMIDIFICATORI

Il consumo di energia di un deumidificatore refrigerante è circa un terzo di quello di un deumidificatore essiccante. Questo riduce i costi operativi. Un deumidificatore essiccante è più efficiente di un'unità refrigerante quando la temperatura è intorno ai -5°C.

Le applicazioni tipiche dei deumidificatori sono:

- · asciugatura di edifici durante le fasi di costruzione e finitura;
- asciugatura a seguito di un incendio o di un'inondazione;
- · conservazione di prodotti e materiali delicati sensibili all'umidità;
- · mantenimento di impianti elettrici asciutti;
- asciugatura di cisterne e serbatoi prima della riverniciatura o del rivestimento

Sinistri per danni da incendio e allagamento

In caso di incendi o allagamenti, un'azione rapida e professionale è essenziale per prevenire ulteriori danni. Nolo Climat fornisce deumidificatori, riscaldatori e ventilatori in grado di ridurre l'umidità relativa ed estrarre l'aria inquinata. In tal modo, la corrosione può essere fermata: muri, mobili o merci possono essere preservati e, di conseguenza, i costi di recupero minimizzati.

Asciugatura di edifici

Il vantaggio dell'utilizzo di deumidificatori nel settore dell'edilizia è quello di ridurre i tempi di costruzione creando le condizioni perfette per la pittura, l'intonacatura, la finitura di pavimenti e soffitti, ecc. Se avete bisogno di un deumidificatore per un cantiere, possiamo proporvi la soluzione più adatta.

Controllo dell'umidità in magazzini e depositi

Al giorno d'oggi, gli standard di umidità nei siti di stoccaggio stanno diventando sempre più severi, questo per garantire la conservazione qualsiasi tipo di prodotto, tra i quali prodotti agricoli e alimentari, componenti elettronici, lamiere d'acciaio, polveri, documenti legali e storici, oggetti d'arte, antichità, mobili, ecc. La lista è quasi infinita.

Requisiti di umidità relativa*

	% U.R.		% U.R.
Frutta secca	60-65	Acciaio	55
Cioccolato	40-50	Componenti elettronici	55
Cacao	50-70	Piscine	60
Formaggio	65-70	Palestre	60
Cipolle	65-70	Sale macchine	60
Bulbi da fiore	70-75	Cartiere	55-65
Mobili	50-55	Opere d'arte	55

^{*}Questa tabella è intesa per un uso generale. Condizioni speciali su richiesta.

Per evitare la formazione di muffe, l'umidità relativa deve rimanere al di sotto del 70%. Deumidificare una stanza con le nostre unità refrigeranti è fino al 75% più economico che utilizzare un riscaldatore in combinazione con un ventilatore.

Come scegliere il deumidificatore più adatto

Per scegliere il modello più adatto, devono essere presi in considerazione diversi fattori come la temperatura, i materiali, l'umidità relativa e il tempo di asciugatura. I nostri esperti sono sempre disponibili per darvi consigli e fornirvi un preventivo gratuito.



DEUMIDIFICATORI

Installazione dei deumidificatori

Prima di installare un deumidificatore, il locale da asciugare deve essere sigillato il più possibile. Questo significa che le finestre e le porte devono essere chiuse e le ventole devono essere coperte per evitare l'ingresso di aria umida esterna

Se si usa un solo deumidificatore, l'unità deve essere posizionata al centro della stanza. Per spazi più grandi, il volume totale dovrebbe essere diviso in tante sezioni quante sono le unità: ogni deumidificatore deve essere installato al centro di una sezione per assicurare una perfetta circolazione dell'aria.

La condensa può essere scaricata all'esterno per mezzo di un tubo flessibile o raccolta in un contenitore. I nostri deumidificatori più grandi la eliminano grazie a una pompa di condensazione, una tecnologia che permette di evacuare la condensa attraverso una finestra o uno scarico esterno. Grazie a questo miglioramento tecnico, non è più necessario svuotare e controllare le vaschette dell'acqua (per esempio, durante i fine settimana).

Deumidificazione rapida

Per una deumidificazione ancora più veloce, i deumidificatori possono essere utilizzati in tandem con dei ventilatori. L'aumentata circolazione dell'aria porta a una più rapida evaporazione dell'umidità, e ad una minimizzazione dei danni.

In alcuni casi, l'aggiunta di riscaldatori elettrici o indiretti può essere raccomandata. Quando si utilizzano insieme deumidificatori e riscaldatori, è importante assicurarsi che l'aria calda non venga soffiata direttamente verso i deumidificatori.

Accessori

A complemento dei nostri deumidificatori vi proponiamo una vasta gamma di accessori:

- tubi per l'aria flessibili di diversi diametri e lunghezze;
- · umidostati;
- · prolunghe elettriche;
- · pompe per la condensa;
- · vasi di raccolta della condensa;
- generatori e quadri di distribuzione.

Possiamo inoltre fornire strumenti di telemetria che consentono il monitoraggio e la registrazione a distanza delle misure di umidità e temperatura.



DEUMIDIFICATORE REFRIGERANTE - FD 15





Estrazione nominale (max)
Estrazione nominale con U.R.
al 75% e 20°C

Portata d'aria (max)

Volume da deumidificare (ideale)

Volume da essiccare (ideale)

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi

Mobilità

28 litri / 24 ore 18 litri / 24 ore

225 m³/h 380 m³

190 m³ 220V 50Hz 16 Amps (civile)

53 dB(A) a 3 metri

30 kg

355 x 355 x 570 mm

Manuale 430 W/h Su ruote

DEUMIDIFICATORE REFRIGERANTE - FD 40





Estrazione nominale (max) Estrazione nominale con U.R. al 75% e 20°C

Portata d'aria (max)

Volume da deumidificare (ideale)

Volume da essiccare (ideale)

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo Consumi medi Mobilità 75 litri / 24 ore 37 litri / 24 ore

420 m³/h 814 m³ 407 m³ 220V 50Hz

16 Amps (civile o CEE) 53 dB(A) a 3 metri

48 kg

510 x 491 x 920 mm

Manuale / Opzione umidostato

984 W/h Su ruote



DEUMIDIFICATORE REFRIGERANTE - FD 40 SERIE 2





Estrazione nominale (max)
Estrazione nominale con U.R.
al 60% e 20°C

Portata d'aria (max)

Volume da deumidificare (ideale)

Volume da essiccare (ideale) Alimentazione elettrica

Timentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi

Tanica di raccolta dell'acqua

Gas refrigerante

Mobilità

62 litri / 24 ore 20 litri / 24 ore

550 m³/h

930 m³ 580 m³

220V 50Hz

16 Amps (civile o CEE)

51 dB(A) a 3 metri

45 kg

540 x 530 x 800 mm Digitale (umidostato)

750 W/h

10 litri (interna)

R1234YF Su ruote

DEUMIDIFICATORE REFRIGERANTE - FD 60



Estrazione nominale (max)
Estrazione nominale con U.R.
al 75% e 20°C
Portata d'aria (max)
Volume da deumidificare (ideale)
Volume da essiccare (ideale)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)

Controllo Consumi medi Mobilità 100 litri / 24 ore 67 litri / 24 ore

750 m³/h 1085 m³ 542 m³ 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 57 dB(A) a 3 metri 61 kg 585 x 630 x 1020 mm Manuale 1,07 kW/h Su ruote



DEUMIDIFICATORE REFRIGERANTE - DH 150



Estrazione nominale (max) Estrazione nominale con U.R. al 75% e 20°C

Portata d'aria (max)

Volume da deumidificare (ideale)

Volume da essiccare (ideale)

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi

275 litri / 24 ore 150 litri / 24 ore

2200 m³/h 3300 m³

1650 m³ 400V 50Hz

16 Amps 5p 64 dB(A) a 3 metri

130 kg

130 kg

660 x 660 x 1313 mm Umidostato integrato

2,7 kW/h

DEUMIDIFICATORE ESSICCANTE - DS 40









Estrazione nominale (max) Estrazione nominale con U.R. al 75% e 20°C

Portata d'aria (max)

Volume da deumidificare (ideale)

Volume da essiccare (ideale)

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max) Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi

Lunghezza tubi

Diametro tubi

55 litri / 24 ore 33 litri / 24 ore

160 m³/h

 $726 \, \text{m}^3$

363 m³

220V 50Hz

16 Amps (CEE)

66 dB(A) a 1 metro

30 ka

550 x 460 x 700 mm

Manuale / Opzione umidostato

2.1 kW/h 5 metri

Aria umida 80 mm, aria secca

100 mm, aria processata 125 mm



DEUMIDIFICATORE ESSICCANTE - KT 2000





Estrazione nominale (max)
Estrazione nominale con U.R.

al 75% e 20°C Portata d'aria (max)

Volume da deumidificare (ideale)

Volume da essiccare (ideale)

Alimentazione elettrica

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi Lunghezza tubi

Diametro tubi

450 litri / 24 ore 300 litri / 24 ore

2000 m³/h

6600 m³

400V 50Hz (presa 32 Amps 5p)

62 dB(A) a 1 metro

225 kg

1290 x 890 x 1050 mm

Manuale / Opzione umidostato

8,8 kW/h 40 metri

Aria umida 200 mm, aria secca 300 mm, aria processata 300 mm,

aria rigenerata 200 mm

DEUMIDIFICATORE ESSICCANTE - KT 2200







Estrazione nominale (max) Estrazione nominale con U.R. al 75% e 20°C

Portata d'aria (max)

Volume da deumidificare (ideale)

Volume da essiccare (ideale)

Alimentazione elettrica

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi Lunghezza tubi

Diametro tubi

480 litri / 24 ore 310 litri / 24 ore

2200 m³/h

7000 m³

3500 m³

400V 50Hz (presa 32 Amps 5p)

70 dB(A) a 1 metro

315 ka

1326 x 1210 x 1510 mm

Manuale / Automatico (umidostato)

10 kW/h 40 metri

Aria umida 200 mm, aria secca 300 mm, aria processata 300 mm,

aria rigenerata 200 mm



DEUMIDIFICATORE ESSICCANTE - KT 6000







Estrazione nominale (max)
Estrazione nominale con U.R.
al 75% e 20°C

Portata d'aria (max)

Volume da deumidificare (ideale)

Volume da essiccare (ideale)

Alimentazione elettrica

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi Lunghezza tubi

Diametro tubi

1550 litri / 24 ore 936 litri / 24 ore

6000 m³/h

20600 m³ 10300 m³

400V 50Hz (presa 125 Amps 5p)

94 dB(A) a 3 metri

1400 kg

2790 x 1700 x 2130 mm

Manuale / Opzione umidostato

32 kW/h 48 metri

Aria umida 300 mm, aria secca 600 mm, aria processata 600 mm,

aria rigenerata 300 mm

Assicurare il giusto livello di umidità è essenziale in molte situazioni della vita moderna. Soprattutto negli edifici di nuova costruzione, dove sono presenti sistemi di aria condizionata e apparecchiature elettroniche, il ricorso al noleggio di umidificatori può migliorare il benessere generale.

Un'aria troppo secca può essere dannosa per la salute, causando mal di testa, pelle secca, labbra screpolate, stanchezza e - soprattutto per i portatori di lenti a contatto - occhi irritati. La bassa umidità è inoltre un problema per la conservazione di certi materiali e oggetti, come pavimenti in legno, quadri, strumenti musicali, vernici e computer.

Nolo Climat fornisce regolarmente umidificatori professionali per musei, archivi, biblioteche, sale computer, uffici e sale conferenze. Non esitate a contattarci in caso di bisogno.



UMIDIFICATORE - CENTURY SERIE 4



Capacità di umidificazione a 25°C e 20% U.R.
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Capacità serbatoio
Consumi medi
Controllo dell'U.R.
Mobilità

1,8 litri/ora

500 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (civile) 57 dB(A) a 3 metri 11 kg (vuoto); 30,5 kg (pieno)

550 x 345 x 610 mm

19,5 litri 150 W/h Manuale Su ruote

UMIDIFICATORE - H60



Capacità di umidificazione a 25°C e 20% U.R.
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Capacità serbatoio
Consumi medi
Controllo dell'U.R.

Mobilità

2,5 litri/ora

800 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (civile) 29 dB(A) a 1 metro 18,8 kg (vuoto); 52,8 kg (pieno) 625 x 316 x 720 mm 34 litri 53 W/h Umidostato integrato



CONDIZIONATORI

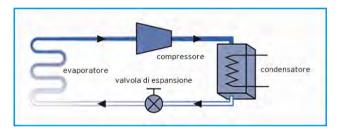
6

Con l'aumento delle temperature, l'efficienza delle persone diminuisce, così come la performance di alcune attrezzature. Per superare questo tipo di problemi, Nolo Climat propone una vasta gamma di condizionatori mobili raffreddati ad aria o ad acqua, con tubo di scarico o con scambiatori di calore esterni. Offriamo inoltre condizionatori rooftop ad alta capacità e chiller per la produzione di acqua refrigerata e climatizzazione.

Grazie ad un'esperienza pluriennale nel noleggio di condizionatori portatili e nel controllo della temperatura, siamo in grado di rispondere alle richieste provenienti da una vasta gamma di settori: uffici, aziende, impianti di produzione, stabilimenti industriali, ospedali, eventi e pubblica amministrazione. Qualunque sia il motivo dell'intervento, per emergenze o manutenzioni programmate, il nostro team di esperti sarà in grado di fornirvi la soluzione più appropriata.

Il principio di base dell'aria condizionata

Un condizionatore d'aria è un sistema refrigerante chiuso, composto da un evaporatore, un compressore, un condensatore e un dispositivo di espansione (valvola di espansione), tutti collegati da tubazioni. Il liquido refrigerante scorre attraverso il sistema e funge da veicolo per il calore.



Nel suo percorso, il liquido incontra due ostacoli: l'evaporatore e il condensatore. Nell'evaporatore, il liquido passa allo stato gassoso assorbendo il calore dalla stanza in cui è posizionato, e si espande. Proseguendo il suo percorso, succede esattamente la cosa opposta: il gas, per mezzo del condensatore, viene pressato in un tubo molto più piccolo, e in questo modo diventa nuovamente liquido, per poi proseguire di nuovo verso l'evaporatore.

Il refrigerante caldo allo stato liquido viene messo a contatto con l'aria esterna. Qui la temperatura può essere anche di 40 gradi, ma il calore del liquido è comunque più alto, per cui viene ceduto all'aria esterna, e scaricato fuori dalla stanza per mezzo del tubo. In questo modo il liquido si raffredda, e può tornare verso l'evaporatore dove il ciclo ricomincia.



CONDIZIONATORI

Proponiamo due tipi di condizionatori d'aria:

Condizionatori con tubo di scarico

L'unità consiste in un unico set. Il calore della condensa viene scaricato all'esterno attraverso un tubo dell'aria la cui estremità è collocata fuori da una finestra o, in alcuni casi, in un controsoffitto.



Condizionatori split (raffreddati ad acqua)

Questo tipo di dispositivi è composto da due parti. L'unità principale, che contiene il condensatore, viene installata nella stanza da raffreddare; essa è collegata a un'unità esterna da una linea d'acqua la cui funzione è guella di rimuovere il calore.



Selezione e installazione dei condizionatori

In generale, la scelta del tipo di condizionatore dipende in gran parte dalla potenza desiderata, dalla possibilità di dissipare il calore all'esterno e dall'alimentazione elettrica disponibile. Un locale situato al centro di un edificio rende l'installazione difficile (impossibile per un condizionatore con tubo di scarico). In questo caso, un'unità di climatizzazione split raffreddata ad acqua è una possibile soluzione. In caso di dubbio, vi consigliamo di contattare i nostri consulenti per chiedere consigli o un eventuale sopralluogo.

Quando si installa un condizionatore, è importante considerare una serie di fattori pratici:

 assicuratevi che il condensatore (unità esterna di un condizionatore split) possa dissipare il calore senza problemi. Deve quindi essere



CONDIZIONATORI

installato all'esterno, o in una zona sufficientemente ventilata se installato all'interno:

- assicuratevi che l'unità interna possa soffiare l'aria fredda senza impedimenti, garantendo una distribuzione dell'aria adeguata e uniforme;
- assicuratevi che l'unità interna sia posizionata su una superficie piana per evitare problemi tecnici o il trabocco della vaschetta di raccolta della condensa;
- assicuratevi che la condensa rilasciata durante il raffreddamento possa essere scaricata senza problemi;
- assicuratevi che la distanza tra l'unità esterna e l'unità interna non sia troppo grande (massimo 30 metri per alcuni condizionatori split);
- assicuratevi di disporre di una potenza elettrica sufficiente per il fuinzionamento delle macchine.

Le applicazioni degli impianti di climatizzazione sono numerose e di diverso tipo. Ecco alcuni esempi:

- · centri di elaborazione dati e sale server;
- · uffici e sale riunioni;
- · eventi, fiere e sfilate di moda;
- · installazioni temporanee (edifici modulari, cantieri, containers);
- tendostrutture:
- · magazzini e depositi;
- · stabilimenti e impianti di produzione.

Calcolo della capacità di condizionamento

Il carico termico può variare considerevolmente a seconda dei locali. Pensate, per esempio, all'impatto dell'illuminazione, del numero di persone presenti, dell'esposizione e della presenza di dispositivi elettronici. Pertanto, è essenziale calcolare la capacità esatta. Ecco alcune semplici linee guida:

- uffici: 46 W per m³
- installazioni temporanee: 57 W per m³
- tendostrutture: 95 W per m³

Bisogna inoltre considerare che tutti i dispositivi elettronici generano calore. L'emissione approssimativa è riportata qui sotto:

- computer: 45 W
- stampante: 35 W
- fotocopiatrice: 200 W
- · macchina del caffè: 800 W
- TV / schermo video: 50 W



CONDIZIONATORE CON TUBO DI SCARICO - POLAR BREEZE PLUS





Potenza di raffreddamento Portata d'aria (max) Volume medio raffrescabile Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Tubo di scarico Controllo Consumi medi

Mobilità

2,86 kW - 9800 BTU/h 360 m³/h 73 m³ 220V 50Hz 16 Amps (civile) 58 dB(A) a 1 metro 35 kg 420 x 345 x 735 mm 127 mm x 1,8 metri Termostato automatico 1,1 kW/h (classe A) Su ruote

CONDIZIONATORE CON TUBO DI SCARICO - MISTRAL SERIE 2





Potenza di raffreddamento
Potenza di riscaldamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Tubo di scarico
Controllo
Consumi medi

Mobilità

3,5 kW - 12000 BTU/h 2,9 kW* 420 m³/h 115 m³ 220V 50Hz 16 Amps (civile) 54,5 dB(A) a 1 metro 34 kg 460 x 395 x 768 mm 150 mm x 1,5 metri Termostato automatico 1,6 kW/h (classe A) Su ruote

^{*}Climatizzazione e riscaldamento con una sola macchina



CONDIZIONATORE CON TUBO DI SCARICO - POLAR WIND STYLE



Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Tubo di scarico
Controllo
Consumi medi
Gas refrigerante
Mobilità

3,5 kW - 12000 BTU/h 360 m³/h 130 m³ 220V 50Hz 16 Amps (civile) 65 dB(A) a 1 metro 39 kg 390 x 405 x 820 mm 152 mm x 1,5 metri Termostato automatico 1,2 kW/h Propano R290 (GWP = 3) Su ruote

CONDIZIONATORI

CONDIZIONATORE CON TUBO DI SCARICO - POLAR WIND





Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Tubo di scarico
Controllo
Consumi medi
Mobilità

4,1 kW - 14000 BTU/h
360 m³/h
130 m³
220V 50Hz
16 Amps (civile)
56 dB(A) a 1 metro
45 kg
480 x 400 x 840 mm
127 mm x 2 metri
Termostato automatico
1,8 kW/h
Su ruote



CONDIZIONATORE CON TUBO DI SCARICO - POLAR WIND PLUS





Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Tubo di scarico
Controllo
Consumi medi
Mobilità

4,1 kW - 14000 BTU/h 450 m³/h 130 m³ 220V 50Hz 16 Amps (civile) 50 dB(A) a 1 metro 34 kg 410 x 450 x 850 mm 145 mm x 1,8 metri Termostato automatico 1,5 kW/h (classe A) Su ruote

CONDIZIONATORI

CONDIZIONATORE CON TUBO DI SCARICO - ET 25



Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Tubo di scarico
Condotti aria fresca
Controllo
Consumi medi
Mobilità

7,33 kW - 25000 BTU/h 960 m³/h 159 m³ 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 69 dB(A) a 1 metro 90 kg 680 x 490 x 1315 mm 450 mm x 8 metri 3 x 127 mm Termostato automatico 2,6 kW/h Su ruote



CONDIZIONATORE SPLIT - ZEPHYR PAC



Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Tipo di presa
Alimentazione elettrica
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità esterna
Unità interna (L x P x H)
Unità esterna (L x P x H)
Lunghezza linee acqua
Controllo
Consumi medi

4,5 kW - 15000 BTU/h 715 m³/h 109 m³ 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 61 dB(A) a 3 metri 62 dB(A) a 3 metri 108 kg 20 kg 740 x 485 x 1018 mm 560 x 280 x 520 mm 5 metri (max 30 metri) Termostato automatico* 1,8 kW/h

^{*}Capace di generare temperature fino a 10°C

CONDIZIONATORE SPLIT - PAC 22



Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Tipo di presa
Alimentazione elettrica
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità esterna
Unità interna (L x P x H)
Unità esterna (L x P x H)
Lunghezza linee acqua
Controllo
Consumi medi

6,47 kW - 22000 BTU/h 990 m³/h 156 m³ 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 62 dB(A) a 3 metri 62 dB(A) a 3 metri 119 kg 20 kg 850 x 380 x 1240 mm 560 x 280 x 520 mm 5 metri (max 20 metri) Termostato automatico* 2,4 kW/h

^{*}Capace di generare temperature fino a 10°C



CONDIZIONATORE SPLIT - PAC 22 S3



Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Tipo di presa
Alimentazione elettrica
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità esterna
Unità interna (L x P x H)
Unità esterna (L x P x H)
Lunghezza linee acqua
Controllo
Consumi medi

6,47 kW - 22000 BTU/h 1310 m³/h 156 m³ 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 62 dB(A) a 3 metri 62 dB(A) a 3 metri 122 kg 20 kg 810 x 380 x 1280 mm 560 x 280 x 520 mm 5 metri (max 20 metri) Termostato automatico* 2,38 kW/h

^{*}Capace di generare temperature fino a 10°C

CONDIZIONATORE SPLIT - PAC 60



Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Tipo di presa
Alimentazione elettrica
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità esterna
Unità interna (L x P x H)
Unità esterna (L x P x H)
Lunghezza linee acqua
Controllo
Consumi medi

17 kW - 60000 BTU/h 3500 m³/h 410 m³ 400V 50Hz 32 Amps 5p 65 dB(A) a 3 metri 70 dB(A) a 3 metri 230 kg 113 kg 1000 x 640 x 1610 mm 820 x 605 x 1085 mm 15 metri (max 30 metri) Termostato automatico* 5,5 kW/h

^{*}Capace di generare temperature fino a 10°C



CONDIZIONATORE ROOFTOP - HPAC 30





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento Portata d'aria (max) Volume medio raffrescabile Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubi aria (max) Diametro tubi aria Controllo

Assorbimento massimo

Mobilità

30 kW (max) 29 kW (max) 5900 m³/h $666 \, \text{m}^3$ 400V 50Hz 32 Amps 5p 64 dB(A) a 3 metri 435 kg 1600 x 730 x 1660 mm 16 metri 2 x 450 mm Termostato automatico* 17 A

Su ruote

^{*}Capace di generare temperature fino a 10°C

CONDIZIONATORE ROOFTOP - HPAC 45







Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento Portata d'aria (max) Volume medio raffrescabile Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubi aria (max)

Diametro tubi aria Controllo

Assorbimento massimo

Mobilità

45 kW (max) 45 kW (max) 7500 m³/h 1000 m³ 400V 50Hz 63 Amps 5p 65,4 dB(A) a 3 metri 780 kg 1937 x 1340 x 2170 mm 16 metri 2 x 600 mm Termostato automatico* 36 A

Gru / Muletto

^{*}Capace di generare temperature fino a 10°C



CONDIZIONATORE ROOFTOP - HPAC 90



Potenza di raffreddamento
Potenza di riscaldamento
Portata d'aria (max)
Volume medio raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Lunghezza tubi aria (max)
Diametro tubi aria
Controllo
Assorbimento massimo

90 kW (max) 90 kW (max) 15000 m³/h 2000 m³ 400V 50Hz 125 Amps 5p 75,2 dB(A) a 3 metri 1640 kg 2280 x 2030 x 2450 mm 48 metri 4 x 600 mm Termostato automatico* 92 A Gru / Muletto

Mobilità

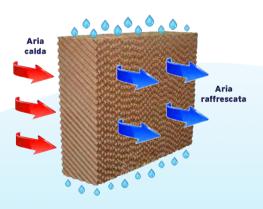
^{*}Capace di generare temperature fino a 10°C

RAFFRESCATORI EVAPORATIVI

I raffrescatori evaporativi sono spesso utilizzati per raffreddare ambienti dove è impossibile (o poco pratico) installare condizionatori con tubo di scarico o split a causa delle dimensioni del locale o per impossibilità di evacuare l'aria calda all'esterno.

Le unità hanno una ventola interna che funziona in maniera molto simile a quella di un classico ventilatore. Ciò che li differenzia è che l'aria aspirata dalla stanza viene diretta verso un pannello evaporativo, il quale è tenuto costantemente umido dall'acqua o dal ghiaccio presenti nel serbatojo interno.

In questo modo, i raffrescatori non spostano solamente aria, ma offrono una sensazione di freschezza reimmettendo nei locali un flusso ad una temperatura più bassa (fino a 5 a 10°C in meno).





RAFFRESCATORI EVAPORATIVI

I vantaggi dell'utilizzo di raffrescatori evaporativi

Sono molti sono i benefici correlati all'installazione di raffrescatori evaporativi, fra questi:

- consumi minimi: i consumi di energia elettrica di queste macchine sono solo di pochi Watt;
- produzione di aria fresca naturale e sana: a differenza dell'aria condizionata, non provocano disturbi quali raffreddori, dolori articolari e muscolari:
- rispetto dell'ambiente: per il loro funzionamento non utilizzano gas refrigeranti, ma solo risorse rinnovabili come acqua e ghiaccio;
- non contribuiscono all'inquinamento indoor: rifacendoci al punto precedente, la qualità dell'aria all'interno dei locali non viene intaccata dall'uso di gueste macchine:
- igiene: dei filtri sono posti sul punto di ingresso di aspirazione dell'aria per evitare che particelle di sporco entrino nella macchina e vengano immesse nel processo evaporativo;
- facilità d'installazione e gestione: per il funzionamento, basta riempire il serbatoio con acqua o ghiaccio e collegare l'unità alla presa di corrente;
- mobilità: le ruote e l'ingombro ridotto consentono di spostarli comodamente a seconda delle necessità.

Applicazioni ideali per i raffrescatori evaporativi sono: negozi, ristoranti, scuole, palestre, officine, laboratori, linee di produzione, eventi all'aperto, tendostrutture, ecc.

CONDIZIONATORI

RAFFRESCATORE EVAPORATIVO - DOUBLE COOL





Capacità evaporativa
Portata d'aria (max)
Superficie media raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Capacità serbatoio

Capacità serbatoio Consumi medi Mobilità 1750 m³/h 27 m² 220V 50Hz 16 Amps (civile) 59 dB(A) a 1 metro 16,5 kg (vuoto); 61,5 kg (pieno) 645 x 530 x 915 mm 45 litri

250 W/h Su ruote



RAFFRESCATORE EVAPORATIVO - CYCLONE DX





Capacità evaporativa
Portata d'aria (max)
Superficie media raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Capacità serbatoio
Consumi medi

10 litri/h
2550 m³/h
40 m²
220V 50Hz
16 Amps (civile)
59 dB(A) a 1 metro
25 kg (vuoto); 70 kg (pieno)
645 x 530 x 1315 mm
45 litri
300 W/h
Su ruote

Mobilità

CONDIZIONATORI

RAFFRESCATORE EVAPORATIVO - ARENA 15



Capacità evaporativa
Portata d'aria (max)
Superficie media raffrescabile
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Capacità serbatoio

Consumi medi Mobilità 15-20 litri/h 15000 m³/h 220 m² 220V 50Hz 16 Amps (civile) 65 dB(A) a 1 metro 40 kg (vuoto); 140 kg (pieno) 870 x 570 x 1400 mm 100 litri 680 W/h Su ruote



RAFFRESCATORE EVAPORATIVO - ARENA 18





Capacità evaporativa Portata d'aria (max) Superficie media raffrescabile Alimentazione elettrica Tipo di presa

Rumorosità (max)

Dimensioni (L x P x H) Capacità serbatoio Consumi medi

Mobilità

15-20 litri/h 18000 m³/h 230 m² 220V 50Hz 16 Amps (civile)

68 dB(A) a 1 metro

80 kg (vuoto); 200 kg (pieno) 1030 x 660 x 1410 mm

1030 x 660 x 1410 120 litri

670 W/h Su ruote Specialisti nel noleggio di chiller, pompe di calore e unità di trattamento aria, proponiamo unità affidabili ed efficaci, adattabili a diverse applicazioni. Assicuriamo una consegna veloce e l'installazione da parte di esperti.

Se non siete sicuri della vostra scelta, saremo a vostra disposizione per consigliarvi: uno dei nostri specialisti potrà effettuare un sopralluogo e fornirvi un preventivo gratuito con il materiale più adatto.

La nostra gamma comprende unità fino a 750 kW, che possono essere accoppiate per ottenere capacità superiori. Nella versione in pompa di calore sono in grado di fornire non solo acqua refrigerata, ma anche acqua calda (climatizzazione e riscaldamento).

I chiller devono essere collocati in un'area ben ventilata che sia in grado di accettare la dissipazione di calore dalla zona da raffreddare. Idealmente, dovrebbero essere sempre installati all'esterno. Circondati da uno chassis, possono essere trasportati e posizionati con il minimo disturbo.



CHILLER

Di seguito sono esemplificate le tre applicazioni principali dei nostri chiller:

Climatizzazione per mezzo di un chiller



Il chiller fornisce acqua refrigerata alle UTA, nelle quali circola attraverso una serpentina. Il ventilatore interno preleva l'aria dall'ambiente da raffreddare reperendola da un'apertura posta in basso al terminale. Una volta entrata, l'aria viene prima filtrata e poi spinta dal ventilatore verso la serpentina per lo scambio termico.

La performance dipende da diversi fattori come la portata d'aria, la temperatura e l'umidità. Ogni volta che l'aria passa vicino alla serpentina, si verifica un calo termico che permette di controllare la temperatura della stanza secondo i criteri richiesti.

Durante questo processo, la temperatura dell'acqua aumenta e ritorna come acqua calda al chiller. L'acqua viene nuovamente raffreddata e rimandata alle unità di trattamento aria: il circuito è chiuso. Alcuni fan coils hanno valvole termostatiche che si aprono e chiudono in base alla temperatura ambiente, portando acqua fredda quando è necessario e rimanendo chiuse quando si raggiunge la temperatura desiderata. Il chiller funziona in base alla temperatura dell'acqua, anche se la pompa di circolazione funziona costantemente.

L'installazione classica dei fan coils prevede il posizionamento delle unità nella stanza che deve essere raffreddata; unità di trattamento aria più grandi e potenti vengono installate all'esterno e l'aria viene incanalata all'interno attraverso condotti flessibili.

L'utilizzo dei chiller in pompa di calore non ha solo l'innegabile vantaggio di produrre sia acqua fredda che acqua calda (climatizzazione e riscaldamento) con una sola macchina, ma conviene anche in termini di impatto ambientale e risparmio in bolletta, poiché per ogni 1KWh immesso, queste macchine ne posso creare da 3 a 5 termici, con un'efficienza che può andare quindi dal 300% al 500%.

I fan coils utilizzati per riscaldare un ambiente sono alimentati con acqua calda a una temperatura relativamente bassa (circa 45-50°C) rispetto a quella richiesta invece dai radiatori (circa 60-70°C), così facendo si mantiene un sufficiente livello di umidità evitando fenomeni di eccessiva secchezza.

Processi di raffreddamento

Questo sistema è utilizzato quando dei prodotti richiedono di essere raffreddati ma, a causa della loro natura o consistenza, non possono entrare in contatto diretto con il processo di refrigerazione. Esempi tipici di questo tipo di applicazione sono le aziende agroalimentari, farmaceutiche o petrolchimiche.



CHILLER

Risolviamo questo problema utilizzando il chiller in combinazione con uno scambiatore di calore.



Il chiller produce acqua refrigerata che circola attraverso lo scambiatore di calore. Anche il fluido del cliente (che deve essere raffreddato) circola attraverso lo scambiatore di calore, ma non entra mai in contatto diretto con l'acqua refrigerata. In questo percorso avviene lo scambio termico che permette di ridurre la temperatura al livello desiderato.

Quando l'acqua refrigerata passa attraverso lo scambiatore di calore, la sua temperatura aumenta. L'acqua riscaldata ritorna al chiller per essere nuovamente raffreddata in questo circuito chiuso.

Il collegamento tra il chiller e lo scambiatore di calore avviene per mezzo di tubi flessibili ad innesto rapido. La temperatura viene gestita dal sistema di controllo dell'unità

Intervento in caso di guasto o manutenzione programmata

Questo tipo di installazione è richiesto quando un sistema di raffreddamento esistente si guasta, deve essere messo fuori servizio per manutenzione, o richiede potenza aggiuntiva.



Situazioni di questo genere possono essere causate da lavori di ristrutturazione, chiusure programmate, malfunzionamenti o un insolito accumulo di calore in un edificio.

Tutti i nostri chiller possono essere collegati agli impianti dei clienti utilizzando tubi con attacchi filettati dotati di valvole d'arresto e adattatori a connessione rapida. I tubi collegano il sistema fisso al chiller a noleggio.

Se possibile, utilizziamo le tubazioni, le pompe di circolazione e i dispositivi di controllo del cliente. In alcuni casi, le pompe di circolazione all'interno del chiller possono fornire ulteriore potenza a quelle già presenti.



CHILLER

Se il chiller temporaneo viene utilizzato in combinazione con il sistema del cliente, si deve prestare particolare attenzione ad aumentare la portata di acqua refrigerata nel circuito esistente.

I nostri specialisti possono consigliarvi sull'attrezzatura corretta e sul dimensionamento, ma è essenziale che siano noti dati come la portata, la temperatura e la capacità di raffreddamento. È richiesto anche un diagramma completo del sistema esistente. Questo tipo di installazione può avere carattere semipermanente o di emergenza.

CHILLER

CHILLER 15 KW





Potenza di raffreddamento Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H)

Controllo Assorbimento massimo Connessioni acqua

Portata d'acqua Temperatura minima

Taglia del generatore

15,8 kW (max) 400V 50Hz

32 Amps 5p

69 dB(A) a 10 metri

320 kg

1300 x 828 x 1954 mm Programmatore automatico

18 A

1" 1/4 Camlock (32 mm)

0,8 l/s -5°C

15 kVA



CHILLER 30 KW HP



Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento (HP) Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo Connessioni acqua

Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

30 kW (max) 33 kW (max)

400V 50Hz 32 Amps 5p

70 dB(A) a 10 metri

635 kg

1775 x 863 x 1675 mm

Programmatore automatico

28 A

1" 1/4 Camlock (32 mm) 1,4 I/s

-5°C

40 kVA

CHILLER 50 KW





Potenza di raffreddamento Alimentazione elettrica

Tipo di presa Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua

Portata d'acqua Temperatura minima

Taglia del generatore

50 kW (max) 400V 50Hz

63 Amps 5p

70 dB(A) a 10 metri

1290 ka

2471 x 1266 x 2345 mm

Programmatore automatico

34 A

2" Bauer (50 mm) 2.7 I/s

-5°C



CHILLER 50 KW HP





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento (HP)

Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo Connessioni acqua

Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

50 kW (max) 50 kW (max)

400V 50Hz 63 Amps 5p

72 dB(A) a 10 metri

650 kg

1600 x 1080 x 1750 mm Programmatore automatico

50 A

1" 1/4 Camlock (32mm)

2,4 l/s -5°C

CHILLER

CHILLER 50 KW LT/HP



Potenza di riscaldamento
Potenza di riscaldamento (HP)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Controllo
Assorbimento massimo
Connessioni acqua

Portata d'acqua Temperatura minima Taglia del generatore 50 kW (max) 57 kW (max) 400V 50Hz 63 Amps 5p 70 dB(A) a 10 metri 1210 kg 2380 x 1170 x 2340 mm Programmatore automatico 49 A 1" 1/4 Camlock (32 mm) 2,36 l/s -12°C 60 kVA



CHILLER 100 KW HP





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento (HP) Alimentazione elettrica

Tipo di presa Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo Connessioni acqua

Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

100 kW (max) 100 kW (max) 400V 50Hz 125 Amps 5p

58 dB(A) a 10 metri

1560 kg

3090 x 1330 x 2775 mm Programmatore automatico

70 A

2" Bauer (50mm) 5 I/s

-5°C

CHILLER 100 KW VLT / HP



Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento (HP) Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

100 kW (max) 115 kW (max) 400V 50Hz

125 Amps 5p

68.5 dB(A) a 10 metri

2030 kg

2965 x 1270 x 2740 mm

Programmatore automatico

89 A

2" Bauer (50 mm)

5 l/s -12°C



CHILLER 100 KW VLT/HP SERIE 2





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento (HP) Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Rumorosità (max) Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

100 kW (max) 110 kW (max)

400V 50Hz 125 Amps 5p

76 dB(A) a 10 metri

1570 kg

3250 x 1250 x 2450 mm Programmatore automatico

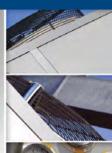
101 A

2" Bauer (50 mm)

7 l/s -12°C

CHILLER 200 KW HP





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento (HP) Alimentazione elettrica

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua Portata d'acqua

Portata d'acqua Temperatura minima

Taglia del generatore

200 kW (max) 200 kW (max) 400V 50Hz - Max 167 Amps

= 4 dD(A) = 10 matri

54 dB(A) a 10 metri

3500 kg

4400 x 2320 x 2445 mm

Programmatore automatico

167 A

3" Bauer (80mm)

10 I/s -5°C

5°C



CHILLER 200 KW VLT/HP









Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento (HP) Alimentazione elettrica

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

200 kW (max) 225 kW (max)

400V 50Hz - Max 177 Amps

80 dB(A) a 10 metri

3580 ka

4400 x 2320 x 2445 mm

Programmatore automatico

177 A

3" Bauer (80 mm)

9.1 I/s -12°C

CHILLER 200 KW VLT/HP SERIE 2





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento (HP) Alimentazione elettrica

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

200 kW (max) 213 kW (max)

400V 50Hz - Max 180 Amps

80 dB(A) a 3 metri

2855 ka

4878 x 2282 x 2190 mm

Programmatore automatico

180 A

3" Bauer (80 mm)

12 I/s

-12°C



CHILLER 300 KW VLT







Potenza di raffreddamento

Alimentazione elettrica Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua

Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

300 kW (max)

400V 50Hz - Max 297 Amps

80 dB(A) a 10 metri

4000 kg

2615 x 2400 x 2600 mm

Programmatore automatico

297 A

3" Bauer (80 mm)

13,6 l/s -12°C

CHILLER 400 KW VLT



Potenza di raffreddamento Alimentazione elettrica Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Controllo Assorbimento massimo Connessioni acqua Portata d'acqua Temperatura minima Taglia del generatore 400 kW (max) 400V 50Hz - Max 409 Amps 84 dB(A) a 10 metri 4420 kg 3490 x 2438 x 2590 mm Programmatore automatico 409 A 4" Bauer (100 mm) 19,7 I/s -12°C 400 kVA



CHILLER 440 KW VLT





Potenza di raffreddamento

Alimentazione elettrica Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua

Portata d'acqua

Temperatura acqua

Taglia del generatore Accessori

440 kW (max)

400V 50Hz - Max 330 Amps

60 dB(A) a 10 metri

5500 kg

6000 x 2440 x 2770 mm

Programmatore automatico

330 A

4" Bauer (100 mm)

11.6 - 43.1 I/s -12°C

400 kVA

Pompa di circolazione integrata

CHILLER 550 KW VLT



Alimentazione elettrica Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Controllo Assorbimento massimo Connessioni acqua Portata d'acqua Temperatura minima Taglia del generatore

Potenza di raffreddamento

550 kW (max) 400V 50Hz - Max 483 Amps 86 dB(A) a 10 metri 4500 kg 3600 x 2438 x 2590 mm Programmatore automatico 483 A 4" Bauer (100 mm) 27 I/s -12°C 550 kVA



CHILLER 550 KW VLT SERIE 2



Alimentazione elettrica Rumorosità (max) Peso Dimensioni (L x P x H) Controllo Assorbimento massimo Connessioni acqua Portata d'acqua Temperatura minima Taglia del generatore

Potenza di raffreddamento

550 kW (max) 400V 50Hz - Max 350 Amps 61 dB(A) a 10 metri 4600 kg 5950 x 2440 x 2770 mm Programmatore automatico 350 A 4" Bauer (100 mm) 26,7 l/s -12°C 550 kVA

CHILLER 750 KW VLT



Potenza di raffreddamento Alimentazione elettrica

Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Assorbimento massimo

Connessioni acqua

Portata d'acqua

Temperatura minima

Taglia del generatore

750 kW (max)

400V 50Hz - Max 513 Amps

+ pompa esterna

61 dB(A) a 10 metri

5700 ka

6450 x 2440 x 2800 mm

Programmatore automatico

513 A

4" Bauer (100 mm)

34 I/s

-12°C



GRUPPI FRIGORIFERI

Le nostre unità refrigeranti "FC" sono state appositamente progettate per lo stoccaggio di alimenti e merci deperibili. Comprendiamo le ripercussioni che derivano dalla cattiva conservazione di prodotti delicati, ed è per questo che siamo fornitori di diverse aziende che operano nell'industria agroalimentare.

Noleggiando un gruppo frigorifero, la freschezza dei prodotti può essere prolungata impedendo la formazione e diffusione di batteri nocivi.

Le applicazioni più comuni includono:

- · cantine (vino e birra);
- · stoccaggio di frutta e verdura;
- · stoccaggio di alimenti e semi-lavorati;
- · conservazione di carne fresca;
- · conservazione di carne congelata.

CHILLER

GRUPPO FRIGORIFERO - FC 21



Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità esterna
Dimensioni unità interna (L x P x H)
Dimensioni unità esterna (L x P x H)
Controllo
Consumi medi
Lunghezza linee acqua

Temperatura dell'acqua

6,1 kW (max) 3000 m³/h 220V 50Hz 32 Amps (CEE) 55 dB(A) a 3 metri 65 dB(A) a 1 metro 120 kg 75 kg 900 x 790 x 895 mm 700 x 680 x 670 mm Termostato automatico 6 kW/h 15 metri (max 30 metri) da -10°C a +30°C



GRUPPO FRIGORIFERO - FC 45





Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità esterna
Dimensioni unità interna (L x P x H)
Dimensioni unità esterna (L x P x H)
Controllo
Consumi medi
Lunghezza linee acqua

Temperatura dell'acqua

13,1 kW (max) 5600 m³/h 400V 50Hz 32 Amps 5p 60 dB(A) a 3 metri 70 dB(A) a 1 metro 330 kg 175 kg 1240 x 900 x 1700 mm 1240 x 900 x 900 mm Termostato automatico 17 kW/h 15 metri (max 30 metri) da -10°C a +30°C

CHILLER

GRUPPO FRIGORIFERO - FC 45 SERIE 2





Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità esterna
Dimensioni unità interna (L x P x H)
Dimensioni unità esterna (L x P x H)
Controllo
Consumi medi
Lunghezza linee acqua

Temperatura dell'acqua

32 Amps 5p 58 dB(A) a 3 metri 68 dB(A) a 1 metro 400 kg 145 kg 2100 x 750 x 1300 mm 1250 x 700 x 1215 mm Termostato automatico 9,9 kW/h 15 metri (max 30 metri) da -10°C a +30°C

13,2 kW (max)

8050 m³/h

400V 50Hz



GRUPPO FRIGORIFERO - FC 90





Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità interna
Dimensioni unità interna (L x P x H)
Dimensioni unità esterna (L x P x H)
Controllo
Consumi medi
Lunghezza linee acqua

Temperatura dell'acqua

26,3 kW (max) 10000 m³/h 400V 50Hz 63 Amps 5p 63 dB(A) a 3 metri 73 dB(A) a 1 metro 597 kg 460 kg 2000 x 1400 x 1800 mm 1450 x 1350 x 1800 mm Termostato automatico 27 kW/h 15 metri (max 30 metri) da 10°C a +30°C

CHILLER

GRUPPO FRIGORIFERO - FC 90 SERIE 2





Potenza di raffreddamento
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità unità interna
Rumorosità unità esterna
Peso unità interna
Peso unità esterna
Dimensioni unità interna (L x P x H)
Dimensioni unità esterna (L x P x H)
Controllo
Consumi medi
Lunghezza linee acqua
Temperatura dell'acqua

10730 m³/h 400V 50Hz 63 Amps 5p 60 dB(A)a 3 metri 71 dB(A) a 1 metro 530 kg 295 kg 2700 x 750 x 1300 mm 2355 x 700 x 1365 mm Termostato automatico 17,8 kW/h 15 metri (max 30 metri) da -10°C a +30°C

26.1 kW (max)



UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA - 15/30 KW S2



Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max) Peso

Dimensioni (L x P x H) Controllo Consumi medi

Ventilatore regolabile

Pompa rimozione condensa

30 kW (max) 2700 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 51 dB(A) a 1 metro 70 kg 650 x 380 x 1930 mm Termostato automatico 345 W/h

Sì

UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA - 30/60 KW





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Consumi

Consumi medi

Ventilatore regolabile

Pompa rimozione condensa

30 kW (max) 60 kW (max) 4197 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (CEE)

58,5 dB(A) a 1 metro

140 kg

1050 x 500 x 2060 mm (con plenum)

Termostato automatico

920 W/h

Sì



UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA - 30/60 KW S2





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica

Tipo di presa Rumorosità (max)

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi

Ventilatore regolabile

Pompa rimozione condensa

60 kW (max) 4197 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 59 dB(A) a 1 metro

30 kW (max)

160 kg

860 x 542 x 2025 mm (con plenum)

Termostato automatico

1,61 kW/h

Sì

UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA - 50/100 KW





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica Tipo di presa

Rumorosità (max) Peso

Dimensioni (L x P x H)

Controllo

Consumi medi

Ventilatore regolabile

Pompa rimozione condensa

50 kW (max) 100 kW (max) 4500 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 74 dB(A) a 1 metro

460 kg

1500 x 750 x 2250 mm (con plenum)

Manuale 1.2 kW/h

Sì



UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA - 50/115 KW





Potenza di raffreddamento
Potenza di riscaldamento
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Lunghezza tubo aria (max)
Diametro tubo aria
Consumi medi
Connessioni acqua
Ventilatore regolabile

Pompa rimozione condensa

Valvola a tre vie

50 kW (max) 115 kW (max) 11500 m³/h 400V 50Hz 32 Amps 5p 44 dB(A) a 1 metro 330 kg 1600 x 790 x 1510 mm 40 metri 600 mm 11 kW/h 2" Bauer (50 mm) Sì

HILLER

UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA - 150/300 KW





Potenza di raffreddamento Potenza di riscaldamento Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica Tipo di presa Rumorosità (max)

Dimensioni (L x P x H) Lunghezza tubo aria (max) Diametro tubo aria

Diametro tubo aria Consumi medi Connessioni acqua Ventilatore regolabile

Pompa rimozione condensa

150 kW (max) 300 kW (max) 20160 m³/h 400V 50Hz 32 Amps 5p 84 dB(A) a 1 metro 934 kg 2260 x 1980 x 1700 mm

2260 x 1980 x 1700 mm 48 metri

2 x 600 mm 14,3 kW/h

2" Bauer (50 mm)

No Sì



UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA - 150/300 KW S2





Potenza di raffreddamento
Potenza di riscaldamento
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Lunghezza tubo aria (max)
Diametro tubo aria
Consumi medi
Connessioni acqua
Ventilatore regolabile

Pompa rimozione condensa

Valvola a tre vie

150 kW (max) 300 kW (max) 22200 m³/h 400V 50Hz 32 Amps 5p 69 dB(A) a 1 metro 1100 kg 2200 x 2100 x 1700 mm 48 metri 2 x 600 mm 3,1 kW/h 2" Bauer (50 mm) Sì

CHILLER

UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA - 300/600 KW



Potenza di raffreddamento
Potenza di riscaldamento
Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Rumorosità (max)
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Lunghezza tubo aria (max)
Diametro tubo aria
Consumi medi
Connessioni acqua
Ventilatore regolabile

Pompa rimozione condensa

300 kW (max) 600 kW (max) 35388 m³/h 400V 50Hz 32 Amps 5p 81 dB(A) a 5 metri 2150 kg 3780 x 2340 x 2590 mm 48 metri 4 x 600 mm 21 kW/h 4" Bauer (100 mm) No Sì



POMPE ESTERNE







Noleggiamo pompe esterne che si adattano perfettamente alle diverse esigenze di raffreddamento. Offriamo una soluzione completa e garantiamo un servizio professionale, dalla progettazione all'installazione da parte dei nostri esperti.

Le nostre pompe soddisfano quasi tutte le esigenze possibili: dalla fornitura di acqua refrigerata ad alta pressione, alla gestione dell'acqua calda per i sistemi di riscaldamento centrale.

SCAMBIATORI DI CALORE



Offriamo una gamma impareggiabile di scambiatori di calore disponibili per il noleggio di breve o lungo termine.

I nostri esperti vi aiuteranno a scegliere l'unità più adatta alle vostre applicazioni e vi garantiranno un servizio 24/7.

Tutti gli scambiatori sono testati prima della consegna, e saranno operativi in pochi minuti in modo da soddisfare le vostre esigenze di raffreddamento o riscaldamento.



VENTILATORI

8

Un'adeguata ventilazione non è essenziale solo per il comfort sul luogo di lavoro. In determinati tipi d'industria, infatti, essa è indispensabile per la salute e la sicurezza dei dipendenti. Alla Nolo Climat comprendiamo l'importanza di un'adeguata circolazione dell'aria, ed è per questo che offriamo ai nostri clienti una gamma completa di ventilatori ed estrattori d'aria.

I nostri ventilatori sono spesso utilizzati per assistere processi specializzati - che si tratti di saldatura, pulizia di serbatoi, lavori di fognatura, scavi, verniciatura o demolizione. Sono inoltre adatti per lo stoccaggio temporaneo di prodotti alimentari.

Quando il caldo aumenta, è molto comune che vengano noleggiati da centri espositivi, uffici, scuole o palazzetti dello sport, per fornire un'immediata sensazione di fresco a chi si trova all'interno.

Le nostre attrezzature assicurano che ambienti di lavoro e spazi confinati siano liberi da contaminanti, facendo circolare costantemente aria pulita. Per quanto riguarda l'estrazione dell'aria, è imperativo che siano presenti abbastanza aperture nella zona in cui l'estrattore è installato. Da Nolo Climat abbiamo esperienza in ogni tipo di settore, ed è per questo che offriamo attrezzature in grado di soddisfare esigenze di qualsiasi natura. Proponiamo costantemente noleggi per lavori stradali, tunnel, dighe, lavori di verniciatura, ecc.

Mentre un'efficace estrazione di fumi e polveri è di fondamentale importanza negli scenari di cui sopra, è altrettanto importante prendere provvedimenti per garantire che vi sia un sufficiente apporto di aria fresca per sostituire quella che è stata rimossa - in particolare quando vi sono persone sul posto.

La tabella seguente mostra quanti sono generalmente i ricambi d'aria richiesti per rispettare gli standard di ventilazione:

Numero di ricambi d'aria all'ora*				
Ambiente Rica		bi d'aria	Ambiente	Ricambi d'aria
Fonderie		8-10	Palestre	6+
Industrie		8-15	Piscine	10-15
Sale macchine		15-30	Cantine	8-11
Officine		6-15	Pasticcerie	10-20
Officine di verniciatura 2		20-50	Ristoranti	6-10
Garages		4-6	Uffici	6-10
Depositi e magazzini		3-6	Sale riunioni	5-10
Caseifici		8-12	Sale d'attesa	3-5
Ospedali		6-8	Showrooms	6-8
Ospedali (radiologia)		10-15	Toilettes pubblich	ne 6-15

^{*}I ricambi d'aria sopra elencati sono indicativi, si prega di contattare i nostri esperti per valutare nello specifico quali sono le vostre esigenze in termini di ventilazione e/o estrazione.



VENTILATORI

Calcolo del fabbisogno di ventilazione

Potete utilizzare il calcolo sottostante per definire la portata d'aria richiesta dalla vostra applicazione e selezionare il ventilare più adatto:

- 1. calcolate il volume della zona da ventilare;
- 2. definite il numero di ricambi d'aria all'ora;
- moltiplicate il risultato del punto 1 per quello del punto 2 per ottenere la portata d'aria necessaria all'ora;
- 4. selezionare il ventilatore appropriato in base alla portata d'aria.

Esempio:

Volume = 2366 m³ (13 x 7 x 26 m) x 8 ricambi d'aria Portata d'aria richiesta = 18928 m³/ora Ventilatore adatto = FV 900



Attenzione: quando si utilizzano condotti dell'aria molto lunghi e/o con molte curve, si crea una resistenza, e la portata d'aria diminuisce considerevolmente. Se la resistenza è troppo grande, un certo tipo di ventilatore può essere inadatto, anche se a prima vista la portata d'aria potenziale può suggerire il contrario. In queste situazioni si raccomanda di contattare uno dei nostri consulenti.

/ENTILATOR

VENTILATORE - ASF 21





Portata d'aria (max)
Alimentazione elettrica
Tipo di presa
Peso
Dimensioni (L x P x H)
Rumorosità (max)
Controllo
Consumi medi
Diametro tubo aria

3600 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (civile) 10 kg 640 x 300 x 640 mm 67,5 dB(A) a 1 metro Manuale (velocità regolabile) 265 W/h 406 mm



VENTILATORE - ASF 50





Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica Tipo di presa Peso

Dimensioni (L x P x H) Rumorosità (max)

Controllo Consumi medi

Diametro tubo aria

7600 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (civile)

21 kg

840 x 345 x 830 mm 80 dB(A) a 1 metro

Manuale (velocità regolabile)

851 W/h 500 mm

VENTILATORI

VENTILATORE INDUSTRIALE - ASF 950





Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica Tipo di presa Peso Dimensioni (L x P x H) Rumorosità (max) Controllo Consumi medi Mobilità 37000 m³/h 220V 50Hz 16 Amps (CEE) 85 kg 1050 x 440 x 1170 mm 85 dB(A) a 1 metro Manuale (velocità regolabile) 2,3 kW/h Su ruote



VENTILATORE INDUSTRIALE - ASF 260





Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica Tipo di presa Peso Dimensioni (L x P x H) Rumorosità (max) Controllo Consumi medi Mobilità 45600 m³/h 400V 50Hz 16 Amps 5p 88 kg 1395 x 720 x 1625 mm 65 dB(A) a 3 metri Manuale 1,5 kW Su ruote

VENTILATORI

VENTILATORE INDUSTRIALE - ASF 520





Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica Tipo di presa Peso Dimensioni (L x P x H) Controllo Mobilità 80000 m³/h 400V 50Hz 32 Amps 5p 350 kg 1285 x 1795 x 1920 mm Manuale (velocità regolabile) Gru / muletto



ESTRATTORE D'ARIA - FV 300 S2



Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Rumorosità (max)

Controllo

Consumi medi

Lunghezza tubi (max)

Diametro tubi

5100 m³/h 220V 50Hz

16 Amps (CEE)

95 kg

631 x 822 x 1054 mm

72 dB(A) a 1 metro

Manuale 1.25 kW/h

40 metri

Entrata 300 mm: uscita 300 mm

VENTILATORI

ESTRATTORE D'ARIA - FV 900 S2





Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Rumorosità (max)

Controllo

Consumi medi

Lunghezza tubi (max)

Diametro tubi

19000 m³/h 400V 50Hz 32 Amps 5p

465 kg

1552 x 1152 x 1965 mm

74 dB(A) a 1 metro

Manuale 7,1 kW/h

40 metri

Entrata 600 mm; uscita 450 mm



ESTRATTORE D'ARIA - FV 1800





Portata d'aria (max) Alimentazione elettrica

Tipo di presa

Peso

Dimensioni (L x P x H)

Rumorosità (max)

Controllo

Consumi medi

Lunghezza tubi (max)

Diametro tubi

38000 m³/h 400V 50Hz 63 Amps 5p

1110 kg

2208 x 2090 x 2005 mm

80 dB(A) a 1 metro

Manuale 11,6 kW/h

40 metri

Entrata 600 mm; uscita 600 mm

VENTILATORI - ACCESSORI

Nolo Climat fornisce una vasta gamma di accessori, fra i quali:



Prolunghe elettriche disponibili in una vasta gamma di lunghezze e dimensioni, con prese per diverse tensioni e correnti.



Condotti flessibili e rigidi progettati per un uso intensivo, disponibili in diversi diametri e lunghezze per adattarsi alla nostra gamma di estrattori e ventilatori.



Collettori usati per raccogliere le particelle trasportate dall'aria quando si usano estrattori e ventilatori nelle applicazioni di estrazione di polveri.



Filtri forniti su richiesta in caso di noleggio a lungo termine, quando l'inquinamento o la concentrazione di polvere è alta, o quando è richiesto un sistema di filtraggio.



VENTILATORI - ACCESSORI



Trasformatori e quadri di distribuzione disponibili per il noleggio in una vasta gamma di dimensioni, tensioni e connessioni.



Alternatori di frequenza utilizzabili per regolare in modo continuo la velocità dei ventilatori. Questo permette di fornire l'esatta portata d'aria per ogni applicazione e di risparmiare energia.

Se avete bisogno di un sistema di filtraggio specifico, possiamo creare una soluzione su misura per soddisfare le vostre esigenze.

Chiller "HP"

Heat pump o pompa di calore: chiller progettati per produrre sia acqua refrigerata che acqua calda.

Chiller "LT" o "VLT"

Low Temperature o Very Low Temperature: unità di raffreddamento in grado di raggiungere temperature fino a -12°C.

Condensazione

Il vapore acqueo che si liquefa in seguito al raffreddamento dell'aria umida.

Umidità relativa o "U.R."

Il rapporto tra la quantità di vapore acqueo contenuto nell'aria alla temperatura prevalente e la quantità massima di vapore acqueo che l'aria può trattenere a quella temperatura prima che avvenga la condensazione. L'umidità relativa è espressa in percentuale.

Punto di rugiada

La temperatura alla quale il vapore acqueo nell'aria si condensa.

Tasso di circolazione

Numero di ricambi d'aria all'ora in un locale.



NOTE

Contattaci

0331 556021

Leader in Italia nel settore del noleggio, da Nolo Climat vi aiuteremo a scegliere i prodotti più adatti alle vostre esigenze. Il nostro obiettivo è quello di aiutare ogni cliente ad affrontare le sfide di tutti i giorni, sia in caso di interventi pianificati che in situazioni di emergenza, nel modo più veloce, professionale e conveniente possibile.



MI	L	AN	0	
Via	Δ	Git	din	29

20015 Parabiago (MI) BOLOGNA Via L. Bizzarri 16

40010 Sala Bolognese (BO)

VERONA

Strada della Ferriera 10 37135 Verona (VR)

TOSCANA

Via Tosco Romagnola Est 28 56020 Montopoli (PI)